

Poliuretan® Spray **S-35RGB/ECO**

Isocianato **H**

BESKRIVELSE

Poliuretan® Spray S-35RGB/ECO er et tokomponent polyuretanskum (polyol og isocyanat) med lukkede celler. Påføres ved bruk av spesialsprøyte for termisk isolasjon. **Poliuretan® Spray S-35RGB/ECO** er basert på 4. generasjon ekspansjonsgass, og har derfor liten innvirkning på drivhuseffekten (GWP). **Poliuretan® Spray S-35RGB/ECO** virker også som radonsperre.

KOMPONENTER

- KOMPONENT A:** **Poliuretan Spray S-35RGB/ECO**
Blanding av polyoler, inneholdende katalysatorer, brannhemmende stoffer og ekspansjonsgass. Inneholder HFO.
- KOMPONENT B:** **ISOCIANATO H**
MDI polymer (Methan diphenyl diisocyanat).

BRUKSOMRÅDER

Poliuretan® Spray S-35RGB/ECO påføres ved bruk av spesialsprøyte, med høyt trykk og høy temperatur, i blandingsforhold 1:1 i volum. De vanligste bruksområdene er termisk isolasjon av yttervegg/seksjonsdele i flerbolighus, industribygg, driftsbygninger etc.

Fordeler:

- Ingen kuldebroer. Kontinuerlig påføring forhindrer sprekker og skjøter
- God heft til underlaget. Lim eller andre heftemidler er ikke nødvendig.
- Termisk isolasjon og vanntetting i en operasjon. På grunn av kontinuerlig påføring, lukkede celler og vanntett struktur unngås skjøter og mulige lekkasjer.
- Mobilitet. Krever vesentlig mindre plass ved transport og lagring enn andre typer isolasjonsmaterialer.
- Fyller hulrom, og isolerer/absorberer lyd.
- Bygger mindre enn tradisjonelle isolasjonsmaterialer, og gir dermed økt bruksareal.

PÅFØRING

Ved forbehandling og påføring av Poliuretan Spray S-35RGB/ECO anbefales det å ta hensyn til EN 14315-2 «Varmeisolasjonsprodukter for bygninger – Stive polyuretanskumprodukter (PUR) og polyisocyanurateprodukter (PIR) sprøytet på stedet – Del 2: Krav til de installerte isolasjonsproduktene»

Overflaten må være ren, tørr og fri for støv og fett, for å sikre god vedheft til underlaget; stål må også være fritt for rust. For optimal vedheft til stål anbefales det å benytte en egnet primer.

Poliuretan® Spray **S-35RGB/ECO**

Isocianato **H**

Skummets egenskaper påvirkes av en rekke faktorer, som:

- Vær: temperatur, luftfuktighet, vind og underlagets tilstand.
- Innstillinger og justeringer av utstyr, som riktig blandingsforhold.
- Type konstruksjon: vertikal, horisontal eller i tak.
- Påføring: påført tykkelse, evt. overflatebehandling/coating.

GENERELL INFORMASJON

Tykkelsen skummet påføres i kan lett kontrolleres ved å justere hastighet og trykk ved påføring, og størrelsen på dyse. Bør påføres i tykkelse på 10-30 mm.

Det må bør tas med i vurderingen at skummets egenskaper blir bedre jo færre strøk som påføres for å oppnå ønsket tykkelse. Det er likevel ikke anbefalt å påføre skummet i mer enn 30 mm tykkelse, da dette kan føre til en eksoterm reaksjon.

På kalde overflater vil det ta lenger tid før skummet reagerer, og det vil ekspandere noe mindre. Det anbefales derfor å påføre et tynt lag for å øke temperaturen på underlaget før videre påføring.

Anbefalt temperatur i slangen er 30-50°C, avhengig av vær og andre forhold. Laveste anbefalte temperatur ved påføring er 5 °C.

BESKYTTELSE AV SKUM

Utendørs vil herdet PUR skum kunne mørkne og smuldre opp på grunn av UV-stråling, og bør derfor beskyttes med en egnet coating. Den ideelle coatingen er en som oppfyller følgende krav:

- a.- Fysikalske egenskaper:**
 - Resistent mot atmosfæriske og kjemiske stoffer.
 - God strekkfasthet.
 - God vedheft til skummet.
 - God UV-beskyttelse.
- b.- Ved påføring:**
 - Kort herdetid.
 - Mulig å påføre med sprøytepistol.

Poliuretan® Spray
S-35RGB/ECO
Isocianato
H
TEKNISKE DATA - KOMPONENT

	Enhet	H	S-35RGB/ECO
Spesifikvekt 25°C	g/cm ³	1,23	1,08
Viskositet 25° C	mPa.s	230	200
NCO innhold	%	31	-

TEKNISKE DATA - SYSTEM

Målt ved 22 °C i angitt blandingsforhold. Testen er utført i henhold til vår standard (MANS-01), som er i henhold til AENOR N CERTIFICATE-metoden.

Blandingsforhold A / B: 100/100 i volum
 100/100 ± 4 i vekt

	Enhet	S-35RGB/ECO
Cream time	s	3 ±1
Gel time	s	8 ±2
Klebefri	s	9 ±2
Fri densitet	g / l	34 ±2

TEKNISKE DATA - SKUM

		Enhet	S-35RGB/ECO
Egenvekt	EN 1602	kg/m ³	38-48
Volumprosent av lukkede celler	ISO-4590	%	≥90
Termisk konduktivitetskoeffisient	EN 12667	W/m ⁰ K	0,020
Trykkfasthet	EN 826	KPa	150-250
Dimensjonsstabilitet ⁽¹⁾	EN 1604	%	DS(TH)3

⁽¹⁾ Note 1: Not declared level

Side3 av 5

Argent 3 – 08755 Castellbisbal (Barcelona)
 Tel. (34) 93 6821300 – Fax (34) 93 6820975
www.synte.es / cservice@synte.es



Opplysningene er basert på nåværende kunnskap og tilgjengelig informasjon. Dette gir ingen garanti, da resultatet påvirkes av bruken av materiale og utstyr.

Poliuretan® Spray S-35RGB/ECO

Isocianato H

SIKKERHET

Poliuretan® Spray systemet representerer ingen risiko, når håndtert som anbefalt. Unngå kontakt med øyne og hud. Anbefalinger gitt i sikkerhetsdatablad må følges ved håndtering av produktet.

EMBALLASJE

Normalt leveres produktet i stålfat på 220 liter (komponent A i blått fat og komponent B i svart fat)

OPPBEVARING

VIKTIG: Poliuretan® Spray komponentene er følsomme for fukt, og må oppbevares i hermetisk lukket fat eller containere. **Temperaturen må være mellom 15 og 25 °C.** Lavere temperatur øker polyolens viskositet, og isocyanaten kan krystalliseres. Høyere temperatur kan føre til endringer i polyolen, som vil kunne svekke ekspansjonsgassens effekt, gi økt forbruk og øke trykket i fatet, så vel som å gi en ukontrollert skumdannelse når fatet åpnes. Det anbefales å la fatene stå på et godt ventilerert sted før bruk.

Fat med hvitt plastikklokk må behandles forsiktig, da disse lokkene ikke er like solide som stålløkk, og derfor kan bli deformert.

For å ivareta systemets ovennevnte egenskaper, må fatene holdes hermetisk lukket når de ikke er i bruk.

Ved angitte lagringsforhold er holdbarheten 6 måneder for komponent A (polyol), og 9 måneder for komponent B (isocyanat).

ANNEX: FEILSØKING

Synthesias teknikere og kundeservice vil kunne bistå ved spørsmål om produktet. Her er en oversikt over de vanligste problemene som kan oppstå ved påføring.

Problem	Mulig grunn	Løsning
Ujevn spredning	Feil justering av nålen i dysen, eller smuss i blandekammer	Juster nålen, eller rengjør blandekammer.
Mørkere striper i skummet	Dårlig blanding på grunn av hindringer i systemet, eller ulik viskositet.	Kontroller trykket og fjern hindringer. Juster temperatur.
Dårlig spredning	Høy viskositet. Lav temperatur.	Øk temperatur og trykk.
For stor spredning og dannelse av tåke	For mye luft i pistolmunnstykket. For høyt trykk.	Reduser tilgang på luft. Reduser lufttrykket noe.
Reagerer for sakte. Faller av	Kaldt underlag.	Øk temperatur på slange.

Side4 av 5

Argent 3 – 08755 Castellbisbal (Barcelona)
Tel. (34) 93 6821300 – Fax (34) 93 6820975
www.synte.es / cservice@synte.es



Poliuretan® Spray
S-35RGB/ECO

Isocianato
H

Reagerer for raskt. Ujevn påføring og dannelse av tåke	For høyt trykk.	Reduser lufttrykket i pistol og blandekammer.
Materialet blir kornete ved påføring og tetter pistolen.	Høy temperatur.	Reduser temperatur i slange.
Bobler.	Påført i over 20 mm tykkelse.	Påfør i tynnere lag.